

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

KD-1827



Ηλεκτροκόλληση Inverter MMA IGBT 330A LCD



Μπορεί να προκληθεί τραυματισμός κατά τη συγκόλληση ή την κοπή, επομένως να είστε προσεκτικοί κατά την εργασία
εξετάστε την προστασία. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στον Οδηγό ασφάλεια χειριστή που συμμορφώνεται με τις προληπτικές απαιτήσεις του κατασκευαστή.
Ηλεκτροπληξία — Μπορεί να οδηγήσει σε θάνατο!!!

- Ρυθμίστε τη γείωση σύμφωνα με το ισχύον πρότυπο.
- Απαγορεύεται να αγγίζετε τα εκτεθειμένα ηλεκτρικά μέρη και το ηλεκτρόδιο με βρεγμένο δέρμα γάντια ή ρούχα.

- Βεβαιωθείτε ότι είστε απομονωμένοι από το έδαφος και το συνεργείο.
- Βεβαιωθείτε ότι βρίσκεστε σε ασφαλή θέση.

Αέρια και ατμοί — Μπορεί να είναι επιβλαβείς για την υγεία σας!

- Κρατήστε το κεφάλι σας μακριά από αέρια και ατμούς.
- Χρησιμοποιήστε ανεμιστήρες ή εξατμίσεις αέρα κατά τη συγκόλληση τόξου για αποφυγή εισπνοή αερίου.

Ακτίνες τόξου — Επιβλαβές για τα μάτια, προκαλεί εγκαύματα στο δέρμα.

- Φοράτε κατάλληλη προστατευτική μάσκα, ελαφρύ φίλτρο και προστατευτικό ρουχισμό για να προστατεύσετε τα μάτια και το σώμα σας.
- Προετοιμάστε μια κατάλληλη προστατευτική μάσκα ή πέπλο για να προστατεύσετε την όρασή σας.

Φωτιά

- Ο σπινθήρας συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν στην περιοχή συγκόλλησης ανάφλεξη.

Θόρυβος — Ο υπερβολικός θόρυβος θα είναι επιβλαβής για την ακοή σας.

- Χρησιμοποιήστε προστατευτικά ακοής ή άλλα προστατευτικά αυτιών.
- Προειδοποιήστε τον παρατηρητή ότι ο θόρυβος είναι επιβλαβής για την ακοή.

Αποτυχία — Επικοινωνήστε με εξουσιοδοτημένους επαγγελματίες εάν παρουσιαστούν προβλήματα

- Εάν παρουσιαστούν προβλήματα κατά την εγκατάσταση και τη λειτουργία, ακολουθήστε το εγχειρίδιο οδηγιών.
- Εάν δεν κατανοείτε πλήρως τις οδηγίες ή δεν επιλύετε το πρόβλημα με τις οδηγίες, επικοινωνήστε

προμηθευτή ή κέντρο εξυπηρέτησης για επαγγελματική βοήθεια.

ΠΡΟΣΟΧΗ!

Όταν χρησιμοποιείτε τη συσκευή, το δίκτυο πρέπει να προστατεύεται από βραχυκύκλωμα!!!

Περιγραφή συσκευής

Η μηχανή συγκόλλησης είναι ένας ανορθωτής που χρησιμοποιεί την πιο προηγμένη τεχνολογία inverter.

Προηγμένη τεχνολογία μετατροπέα IGBT

1. Η υψηλή συχνότητα μετατροπέα μειώνει το βάρος και τον όγκο.
2. Σημαντική μείωση της κατανάλωσης χαλκού.

3. Η συχνότητα μεταγωγής είναι κάτω από τη συχνότητα ήχου, δεν υπάρχει σχεδόν καθόλου θόρυβος.
4. Τα κύρια εξαρτήματα είναι 100% ελεγμένα.
Κορυφαίο μοτίβο ελέγχου
5. Το κορυφαίο σχέδιο επιθεώρησης βελτιώνει την απόδοση συγκόλλησης, μπορεί να ανταποκριθεί στις απαιτήσεις τεχνολογίας συγκόλλησης.
6. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ευρέως για συγκόλληση με διάφορα ηλεκτρόδια οξέος και αλκαλίου.
7. Είναι εύκολο να παραχθεί τόξο, να μειωθεί το πιτσίλισμα, το σταθερό ρεύμα, το καλοσηματισμένο τόξο.

Χαρακτηριστικά των συγκολλητών MMA

8. Υψηλής απόδοσης, εξοικονόμησης ενέργειας, φορητό, καλή δυναμική απόκριση, σταθερό ηλεκτρικό τόξο, εύκολο για τον έλεγχο του γηπέδου. Υψηλότερη τάση χωρίς φορτίο και καλύτερη αντιστάθμιση ενεργειακής ώθησης, ευρέως χρησιμοποιείται για εργασίες εδάφους, εξωτερικές και διακοσμητικές εργασίες. Σχεδιασμένη δομή με όμορφη εμφάνιση.
9. Βελτιωμένο μπροστινό και πίσω πλαίσιο με όμορφη εμφάνιση.
10. Υλικό ABS στον πίνακα, μπορεί να προστατεύσει καλά τη μηχανή, σε περίπτωση ισχυρής πρόσκρουσης ή πτώσης.
11. Καλή μόνωση.
12. Αντιστατικό, αντιδιαβρωτικό.

ΠΡΟΣΟΧΗ!

Το μηχάνημα χρησιμοποιείται κυρίως στη βιομηχανία. Θα παράγει ένα ραδιοκύμα, γι' αυτό

ο εργαζόμενος θα πρέπει να προετοιμαστεί πλήρως για προστασία.

Πίνακας τεχνικών στοιχείων

Μοντέλο

Παράμετρος MMA -125 MMA -140 MMA-160 MMA-180 MMA-200

Τάση (V) 1 φάση AC220V±15% 50/60HZ

ονομαστικό ρεύμα

είσοδος (A)

23,9 26,3 30,9 35,8 41,1

Τάση χωρίς φορτίο

(V)

60 60 60 60 60

Ρεύμα εξόδου (A) 20-125 20-140 20-160 20-180 20-200

Κύκλος εργασίας (%) 35 35 35 35 35

Αποδοτικότητα (%) 85 85 85 85 85

Συντελεστής ισχύος 0,73 0,73 0,73 0,73 0,73

Βαθμός μόνωσης F F F F F

Βαθμός προστασίας IP21S IP21S IP21S IP21S IP21S

Μοντέλο

Παράμετρος MMA-250 MMA-330 MMA-350 MMA-400

Τάση (V) 1 φάση AC220V±15% 50/60HZ

ονομαστικό ρεύμα

είσοδος (A)

44 47 50 52

Τάση χωρίς φορτίο

(V)

60 60 60 60

Ρεύμα εξόδου (A) 20-300 20-330 20-400 20-450

Κύκλος λειτουργίας (%) 35 35 35 35

Αποδοτικότητα (%) 85 85 85 85

Συντελεστής ισχύος 0,73 0,73 0,73 0,73

Βαθμός μόνωσης F F F F

Βαθμός προστασίας IP21S IP21S IP21S IP21S

Οδηγός εγκατάστασης

Το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με εξοπλισμό αντιστάθμισης τάσης ισχύος. Όταν η τάση τροφοδοσίας κυμαίνεται μέσα εντός $\pm 10\%$ της ονομαστικής τάσης, μπορεί να λειτουργεί κανονικά.

Όταν χρησιμοποιείτε ένα μακρύ καλώδιο, προτείνεται ένα μεγαλύτερο καλώδιο για την αποφυγή πτώσης τάσης

Ενότητα. Εάν το καλώδιο είναι πολύ μακρύ, μπορεί να επηρεάσει την απόδοση του συστήματος ισχύος. Γι' αυτό προτείνουμε χρησιμοποιώντας το διαμορφωμένο μήκος.

1. Βεβαιωθείτε ότι η είσοδος του μηχανήματος δεν είναι φραγμένη ή καλυμμένη, έτσι ώστε το σύστημα ψύξης να μην είναι φραγμένο δούλεψε.

2. Καλώδια γείωσης με διατομή τουλάχιστον 6 mm² στο περίβλημα με τη μέθοδο βιδωτής σύνδεσης

στο πίσω μέρος της πηγής ρεύματος σε μια συσκευή γείωσης ή βεβαιωθείτε ότι ο ακροδέκτης γείωσης είναι

η πρίζα είναι καλά συνδεδεμένη. Για απόλυτη ασφάλεια, μπορείτε χρησιμοποιήστε και τις δύο μεθόδους.

3. Συνδέστε σωστά τον φακό τόξου ή τη θήκη σύμφωνα με το σκίτσο. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο, η βάση και

το βύσμα στερέωσης είναι συνδεδεμένο στη γείωση. Εισαγάγετε το βύσμα στερέωσης στην υποδοχή στερέωσης

σύμφωνα με την πολικότητα "-" και βιδώστε το δεξιόστροφα.

4. Εισαγάγετε το βύσμα στερέωσης του καλωδίου στην υποδοχή στερέωσης με πολικότητα "+" στον μπροστινό πίνακα και βιδώστε το δεξιόστροφα και ο σφικκτήρας γείωσης στον άλλο σφικκτήρα σφίγγει το τεμάχιο εργασίας είδος.

5. Δώστε προσοχή στην πολικότητα των συνδέσεων,

Η μηχανή συγκόλλησης DC έχει δύο τρόπους σύνδεσης: θετική σύνδεση και αρνητική σύνδεση. Σύνδεση

θετικό: το τσοκ συνδέεται στον ακροδέκτη "-" και το τεμάχιο εργασίας στον ακροδέκτη "+". Σύνδεση

αρνητικό: τεμάχιο εργασίας με σφικκτήρα "-", τσοκ με σφικκτήρα "+". Επιλέξτε το σωστό τρόπο ανάλογα με τις απαιτήσεις εργασίας. Εάν η επιλογή είναι λάθος, θα την προκαλέσει ασταθές τόξο, περισσότερο πιτσίλισμα και συγκόλληση. Εάν παρουσιαστούν τέτοια προβλήματα

αλλάξτε την πολικότητα του βύσματος στερέωσης.

6. Σύμφωνα με την κατηγορία τάσης εισόδου, συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας στο κουτί τροφοδοσίας ο

τη σωστή τάση. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει λάθος και ότι η τάση τροφοδοσίας δεν υπερβαίνει

επιτρεπόμενο εύρος. Μετά τις παραπάνω εργασίες ολοκληρώνεται η εγκατάσταση και γίνεται η συγκόλληση

προσιτός.

Εάν το τεμάχιο εργασίας και η απόσταση του μηχανήματος είναι πολύ μακριά (500-100m), και τα καλώδια

(το καλώδιο πυρσού και το καλώδιο γείωσης) είναι πολύ μακρύ, επιλέξτε ένα μεγαλύτερο καλώδιο

τμήματα για ελαχιστοποίηση της μείωσης τάσης.

Εγχειρίδιο χρήστη

1. Ενεργοποιήστε το διακόπτη λειτουργίας, η οθόνη θα εμφανίσει την καθορισμένη τρέχουσα τιμή και ο ανεμιστήρας θα αρχίσει να λειτουργεί.

2. Ρυθμίστε τα κουμπιά ρεύματος συγκόλλησης και το κουμπί εκκίνησης τόξου έτσι ώστε η λειτουργία συγκόλλησης να είναι σύμφωνη με απαιτήσεις.

3. Γενικά, το ρεύμα συγκόλλησης είναι κατάλληλο για το ηλεκτρόδιο συγκόλλησης όπως παρακάτω

συμβουλές:

4.

Προδιαγραφή φ2,5 φ3,2 φ4,0 φ5,0

Ρεύμα 70-100A 110-160A 170-220A 230-330A

5. Το κουμπί κίνησης ανάφλεξης τόξου χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση της λειτουργίας συγκόλλησης, ειδικά στο σύστημα

χαμηλό ρεύμα, δηλαδή λειτουργεί με το κουμπί ρύθμισης ρεύματος συγκόλλησης, μπορεί να ρυθμίσει το ρεύμα

ανάφλεξη με τόξο και παραμένουν εκτός ελέγχου του κουμπιού ρύθμισης ρεύματος συγκόλλησης. Χάρη σε αυτό το μηχανήμα

μπορεί να εξάγει ισχυρή ενέργεια και το ρεύμα ώθησης μπορεί να επιτύχει ένα τέτοιο αποτέλεσμα.

6. Εάν η μηχανή συγκόλλησης έχει συντονιστεί με συσκευή τηλεχειρισμού:

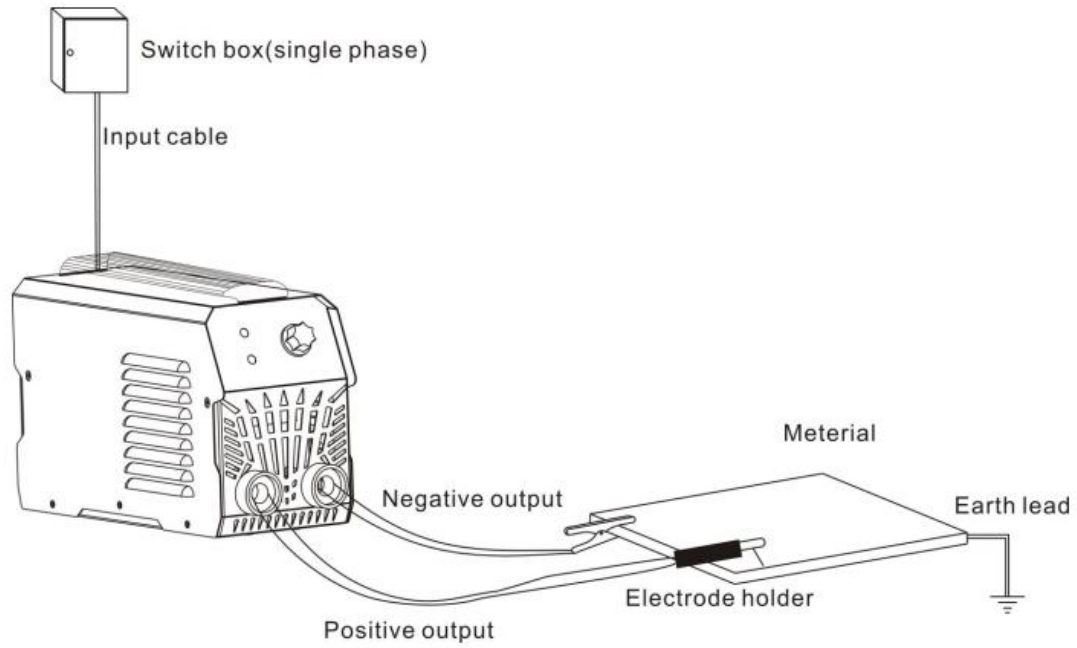
1) Βεβαιωθείτε ότι η θέση του διακόπτη του τηλεχειριστηρίου βρίσκεται στη θέση του διακόπτη

συσκευές τηλεχειρισμού. Εάν ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση "OFF", η θέση δεν ελέγχεται εγχειρίδιο. Ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση «ON», ο οποίος χρησιμοποιεί το τηλεχειριστήριο.

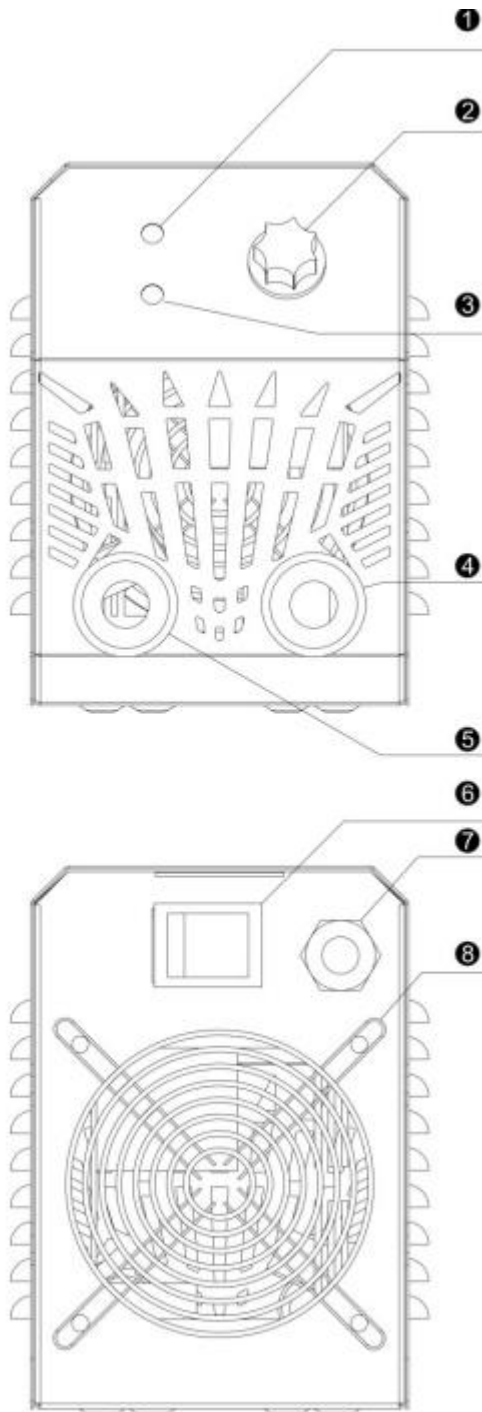
2) Εισαγάγετε σωστά το βύσμα του τηλεχειριστηρίου στην υποδοχή του τηλεχειριστηρίου και σφίξτε το καλά για να αποφύγετε κακή επαφή.

3) Εάν το τηλεχειριστήριο δεν χρησιμοποιείται, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης είναι στη θέση "OFF".

Διαφορετικά το ρεύμα συγκόλλησης δεν θα ρυθμιστεί στον πίνακα



- 1 Αδιάβροχη ένδειξη (πράσινη)
- 2 Πόμολο 99D
- 3 Ένδειξη υπερθέρμανσης Αδιάβροχη ένδειξη (κίτρινη)
- 4 Αρνητική έξοδος DKJ/10-25 (μαύρο)
- 5 Θετική έξοδος DKJ/10-25 (κόκκινο)
- 6 Διακόπτης 30A/250V
- 7 Είσοδος ισχύος PG13.5
- 8 Ανεμόμυλος 9225DC24V



Η εικόνα του πίνακα παραπάνω είναι μόνο για αναφορά. Αν υπάρχει κάποια διαφορά από πραγματική μηχανή, ακολουθήστε την πραγματική μηχανή.

1 Αδιάβροχη ένδειξη (πράσινη)

2 Πόμολο 99D

3 Ένδειξη υπερθέρμανσης Αδιάβροχη ένδειξη (κίτρινη)

4 Αρνητική έξοδος DKJ/10-25 (μαύρο)

5 Θετική έξοδος DKJ/10-25 (κόκκινο)

6 Διακόπτης 30A/250V

7 Είσοδος ισχύος PG13.5

8 Ανεμόμυλος 9225DC24V

Σημειώσεις ή προληπτικά μέτρα

1. Περιβάλλον

- 1) το μηχάνημα πρέπει να λειτουργεί σε ξηρό περιβάλλον με μέγιστη υγρασία 90%.
- 2) Η θερμοκρασία περιβάλλοντος πρέπει να είναι -10 έως 40 βαθμούς Κελσίου.
- 3) Αποφύγετε τη συγκόλληση στον ήλιο ή τη βροχή. Μην αφήνετε νερό να εισέλθει στη συσκευή.
- 4) Αποφύγετε τη συγκόλληση σε σκονισμένη περιοχή ή περιβάλλον με διαβρωτικό αέριο.
- 5) Αποφύγετε τη συγκόλληση με αέριο σε περιβάλλον με ισχυρές ριπές αέρα.

2. Πρότυπα ασφαλείας

Ο συγκολλητής είναι εξοπλισμένος με κύκλωμα προστασίας από υπέρταση, υπερβολικό ρεύμα και υπερθέρμανση.

Όταν η τάση, το ρεύμα εξόδου και η θερμοκρασία της μηχανής υπερβαίνουν το απαιτούμενο πρότυπο, τη μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει να λειτουργεί αυτόματα. Ωστόσο, η υπερβολική χρήση (όπως η υπέρταση) θα εξακολουθεί να είναι

έχει ως αποτέλεσμα ζημιά στον συγκολλητή. Για να αποφευχθεί αυτό, ο χρήστης πρέπει να προσέξει τα ακόλουθα θέματα.

1) Ο χώρος εργασίας αερίζεται σωστά!

Η μηχανή συγκόλλησης είναι μια ισχυρή μηχανή, όταν λειτουργεί, παράγει υψηλά ρεύματα και θερμότητα, α

ο φυσικός άνεμος δεν πληροί τις απαιτήσεις ψύξης του μηχανήματος. Είναι δροσερό ανεμιστήρας μέσα. Βεβαιωθείτε ότι η είσοδος δεν είναι φραγμένη ή καλυμμένη 0,3 μέτρα από τον συγκολλητή στα γύρω αντικείμενα. Ο χρήστης θα πρέπει να διασφαλίζει ότι ο χώρος εργασίας

αερίζεται σωστά. Αυτό είναι σημαντικό για την απόδοση και τη μακροζωία του μηχανήματος.

2) Μην υπερφορτώνετε!

Ο χειριστής θα πρέπει να θυμάται να παρατηρεί το μέγιστο ρεύμα λειτουργίας (απόκριση στο επιλεγμένο κύκλος εργασίας). Βεβαιωθείτε ότι το ρεύμα συγκόλλησης δεν υπερβαίνει το μέγιστο ρεύμα κύκλου λειτουργίας. Ρεύμα

Η υπερφόρτωση θα καταστρέψει και θα κάψει το μηχάνημα.

3) Χωρίς υπέρταση!

Η τάση τροφοδοσίας μπορεί να βρεθεί στο διάγραμμα των κύριων τεχνικών δεδομένων. Αυτόματα

το κύκλωμα αντιστάθμισης τάσης θα διατηρήσει το ρεύμα συγκόλλησης εντός του επιτρεπόμενου εύρους. Αν

Η τάση τροφοδοσίας υπερβαίνει το επιτρεπόμενο περιορισμένο εύρος, θα προκαλέσει ζημιά

εξαρτήματα μηχανής. Ο χειριστής πρέπει να κατανοήσει αυτήν την κατάσταση και να λάβει προληπτικά μέτρα.

4) Πίσω από τη μηχανή συγκόλλησης, υπάρχει μια βίδα γείωσης με μια ετικέτα γείωσης πάνω της. Πριν

πριν ξεκινήσετε την εργασία, το περίβλημα του συγκολλητή πρέπει να είναι αξιόπιστα γειωμένο με ένα καλώδιο με επιφάνεια διατομής

περισσότερα από 6 τετραγωνικά χιλιοστά για την αποφυγή στατικού ηλεκτρισμού και ατυχήματα που προκαλούνται από υπερτάσεις ρεύματος.

5) Εάν ο χρόνος συγκόλλησης ξεπεραστεί στον περιορισμένο κύκλο λειτουργίας, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει

ενεργούν για ασφάλεια. Επειδή το μηχάνημα έχει υπερθερμανθεί, ο διακόπτης ελέγχου θερμοκρασίας

βρίσκεται στη θέση "ON" και η ενδεικτική λυχνία είναι κόκκινη. Σε αυτήν την περίπτωση, δεν χρειάζεται να βγάλετε το φως, για να κρυώσει ο ανεμιστήρας το μηχάνημα. Όταν το φως σβήσει και η θερμοκρασία πέσει στο τυπικό

εύρος, μπορείτε να συγκολλήσετε ξανά.

ερωτήσεις και απαντήσεις

Τα εξαρτήματα, τα αναλώσιμα συγκόλλησης, οι περιβαλλοντικοί παράγοντες, η παροχή ρεύματος μπορούν να επηρεάσουν την απόδοση της συγκόλλησης.

Ο χρήστης πρέπει να φροντίσει να βελτιώσει το περιβάλλον συγκόλλησης.

A. Το εγκεφαλικό τόξο είναι δύσκολο και ασταθές

1. Βεβαιωθείτε ότι η ποιότητα του ηλεκτροδίου βολφραμίου είναι υψηλή.

2. Η υγρασία στο ηλεκτρόδιο θα προκαλέσει ασταθές τόξο, θα αυξήσει τα ελαττώματα συγκόλλησης και την κακή ποιότητα.

3. Εάν χρησιμοποιηθεί ένα πολύ μακρύ καλώδιο, η τάση εξόδου θα επηρεαστεί, επομένως θα πρέπει να μειωθεί.

B. Το ρεύμα εξόδου δεν είναι ονομαστικό

Όταν η τάση τροφοδοσίας αποκλίνει από την ονομαστική τιμή, το ρεύμα εξόδου θα επηρεαστεί ανάλογα.

Όταν η τάση εισόδου είναι χαμηλότερη από την ονομαστική τιμή, η μέγιστη ισχύς εξόδου μπορεί να είναι

χαμηλότερη από την ονομαστική τιμή.

Γ. Το ρεύμα δεν σταθεροποιείται ενώ το μηχάνημα λειτουργεί

Αυτό μπορεί να οφείλεται στους ακόλουθους παράγοντες:

1. Η τάση τροφοδοσίας έχει αλλάξει.

2. Υπάρχει επιβλαβής παρεμβολή από το ηλεκτρικό δίκτυο ή άλλο εξοπλισμό.

Δ. Πολύ πιτσίλισμα κατά τη συγκόλληση MMA

1. Ίσως το ρεύμα είναι πολύ μεγάλο και η διάμετρος του σύρματος συγκόλλησης είναι πολύ μικρή.

2. Λανθασμένη πολικότητα των ακροδεκτών εξόδου. Θα πρέπει να χρησιμοποιείται θετική σύνδεση στο

κανονική τεχνική, δηλαδή η ράβδος συγκόλλησης συνδέεται με την αρνητική πολικότητα και το τεμάχιο εργασίας

κατεργασμένα με θετική πολικότητα. Αλλάξτε λοιπόν την πολικότητα.

Συντήρηση

1. Αφαιρείτε τακτικά τη σκόνη με στεγνό και καθαρό πεπιεσμένο αέρα. Εάν ο συγκολλητής είναι

λειτουργεί σε περιβάλλον με έντονο καπνό και μολυσμένο αέρα,

θα πρέπει να καθαρίζεται τουλάχιστον μία φορά το μήνα.

2. Η πίεση του πεπιεσμένου αέρα πρέπει να είναι εντός εύλογου εύρους για να αποφευχθεί ζημιά σε μικρά και ευαίσθητα εξαρτήματα του μηχανήματος.

3. Ελέγχετε τακτικά τα εσωτερικά κυκλώματα του συγκολλητή και βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις του κυκλώματος είναι σφιχτές

σωστά και σφιχτά συνδεδεμένο (ειδικά το βύσμα σύνδεσης και το σύνθετο απείρωσ μικρός). αν βρεις

αλάτων και σκουριάς, καθαρίστε τα και επανασυνδέστε τα σταθερά.

4. Μην αφήνετε νερό και ατμό να εισχωρήσει στη συσκευή. Αν ναι, στεγνώστε το και ελέγξτε τη μόνωση του μηχανήματος.

5. Εάν ο συγκολλητής δεν θα χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα, βάλτε το στη συσκευασία και

αποθηκεύστε σε στεγνό και καθαρό μέρος..

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Σημείωση: Οι ακόλουθες λειτουργίες πρέπει να εκτελούνται από εξειδικευμένο προσωπικό πιστοποιημένους ηλεκτρολόγους. Επικοινωνήστε μαζί μας πριν από τη συντήρηση για επαγγελματικές συμβουλές.

Σύμπτωμα βλάβης Επισκευή

Η ένδειξη τροφοδοσίας είναι σβηστή

έξω, ο ανεμιστήρας δεν λειτουργεί, κανένας

ισχύς συγκόλλησης.

A. Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης λειτουργίας είναι κοντά.

B. Βεβαιωθείτε ότι το ηλεκτρικό καλώδιο είναι συνδεδεμένο στο καλώδιο εισόδου λειτουργεί σωστά

Γ. Η αντίσταση ανίχνευσης θερμότητας (4 τεμάχια) έχει καταστραφεί. (Πρόβλημα με Ρελέ 24 V)

Δ. Πλακέτα πηγής ρεύματος (Πρόβλημα στην κάτω πλακέτα, χωρίς τάση DC310V) :

α) Σπασμένο κύκλωμα γέφυρας πυριτίου, χαλαρό καλώδιο.

β) Καμένο μέρος της πλάκας.

γ) Ελέγξτε το καλώδιο μεταξύ του διακόπτη αέρα και της πλακέτας πηγής τροφοδοτικό, η πλακέτα τροφοδοσίας μεταξύ της πλακέτας MOS.

E. Πρόβλημα με τη βοηθητική πηγή ρεύματος στον πίνακα ελέγχου.

(Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο ή τον κατασκευαστή σας.)

Ο ανεμιστήρας λειτουργεί και ανάβει

μη έγκυρος δείκτης, λείπει

σήμα συγκόλλησης.

A. Ελέγξτε εάν τα εξαρτήματα είναι καλά συνδεδεμένα.

B. Ελέγξτε εάν ο ακροδέκτης εξόδου είναι σπασμένος ή αδύναμος συνδεδεμένος.

Γ. Το κύκλωμα μετατροπέα μπορεί να αποτύχει· :

Αποσυνδέστε το βύσμα τροφοδοσίας του κύριου μετασχηματιστή στην πλακέτα MOS (κοντά στον ανεμιστήρα VH-07), μετά επανεκκινήστε μηχανή.

1) Εάν η μη κανονική ένδειξη είναι ακόμα αναμμένη, σημαίνει ορισμένες αντιστάσεις πεδίου στην πλακέτα MOS έχουν σπάσει. έλεγχος και αντικαταστήστε.

2) Εάν η μη έγκυρη ένδειξη είναι σβηστή:

α. Ο μετασχηματιστής της μεσαίας πλάκας μπορεί να καταστραφεί, μετρήστε τον όγκο της πρωτογενούς αυτεπαγωγής και τον όγκο Q κύριος μετασχηματιστής μέσω μιας γέφυρας επαγωγής.

Η βασική τιμή είναι παράλληλο κύκλωμα, $L=1,2-2,0mH$, $Q>40$

Εάν η τιμή αυτεπαγωγής και η τιμή Q είναι χαμηλές, αντικαταστήστε τα.

β. Ίσως υπάρχει κάποιος δευτερεύων ανορθωτικός σωλήνας του μετασχηματιστή έχει υποστεί ζημιά, ελέγξτε και αντικαταστήστε τη λυχνία ανορθωτή.

Δ. Ίσως το κύκλωμα ανάδρασης είναι ανοιχτό.